

NICE EPOXY METAL

<p><u>DESCRIPTION:</u></p> <p>Peinture à deux composants : base et durcisseur (4 parts de base/ 1part du durcisseur) qui contient des pigments anticorrosion (zinc phosphate et d'autres).</p> <p>Son utilisation est recommandée sur les supports en acier, en acier zingué et en aluminium...</p> <p><u>PROPRIETES DU PRODUIT:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Anticorrosion. • Très bon accrochage et souplesse au film. <ul style="list-style-type: none"> • Résistance élevée à la fissuration et à l'abrasion. • Bonne résistance au jaunissement. • Bonne brillance. • Durable à l'extérieur. 	<p><u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u></p> <p><u>DENSITE:</u> 1.5 g/cm³</p> <p><u>FLASH POINT:</u> 30°C</p> <p><u>VISCOSITE:</u> 100-120 KU</p> <p><u>DILUTION:</u> Diluant Epoxy</p> <p><u>COULEUR</u> Blanc et toute couleur</p> <p><u>RENDEMENT:</u> 6-8 m² /L</p> <p><u>TEMPS DE SECHAGE:</u> <u>A TOUCHER:</u> 4 H <u>RECOUVRIR :</u> 24 H</p> <p><u>LIANT :</u> Résine époxy et phosphate de zinc.</p> <p><u>VOC:</u> <500g/L</p> <p><u>CONTENU SOLIDE:</u> 65 ± 2%</p> <p><u>EMBALLAGE:</u> 16L Epoxy + 4L Durcisseur</p>	<p><u>PREPARATION SURFACE:</u></p> <p>Poncer bien le support avec un papier verre convenable.</p> <p><u>APPLICATION:</u></p> <p>Appliquer avec rouleau, pistolet, pinceau.</p> <p>Proportions de mélange en volume :</p> <p>Nice époxy : 4 Durcisseur : 1 Diluant époxy : 5-15% Nombre de couches : 2</p> <p>Epaisseur totale du film sec : 100-200 microns</p> <p><u>Pots life :</u> 4H</p> <p>Rincer les matériaux avec le diluant époxy, puis les mains avec de l'eau et du savon.</p>
--	---	--

--	--	--